

# BALTIC GENESIS

Fabricant Appareils de Levage

Depuis plus de 30 ans, nous agrippons presque tout entre le crochet et la charge !



**Votre besoin est notre standard !**

## Qui sommes nous ?

Une équipe passionnée par la conception mécanique de systèmes de levage

### Date de création :

GENESIS : 1989— Conception d'accessoires de levage et de préhension

BALTIC : 2000— Négocier de matériels de levage pour l'industrie et le BTP

Fusion des deux entités pour devenir BALTIC GENESIS : 2005

### Localisation :

96 Cours Richard-Vitton, 69003 LYON, France

### Activité, Spécialité :

Conception et fabrication en France d'accessoires et d'appareils de levage

### Palmarès :

Plus de **300 accessoires de levage** spécifiques fabriqués chaque année,  
soit **plus de 5000 affaires traitées en 30 ans** dans de nombreux secteurs d'activité

Dirigée par son créateur, **Franck DELOUIS**, l'entreprise, dispose d'un **Bureau d'Etudes** piloté par Stéphane TOURNADRE, ingénieur ECAM, avec plus de 15 ans d'expérience en conception mécanique.

- 4 techniciens licenciés en conception mécanique
- 1 responsable de fabrication gérant les ateliers de fabrication



La multitude d'expériences acquise, nous permet de répondre à (presque) toutes les demandes.

**BALTIC GENESIS c'est avant tout des clients satisfaits au quotidien par nos accessoires de levage.**

## Energie



GE Oil & Gas



framatome



orano



## Armement



## Industrie



## BTP—RAIL



## Parmi notre Gamme Standard



Palonnier Monopoutre Fixe - CMU 10T



Palonnier pour fourches de chariot - CMU  
3T2



Pince à profilés - CMU 2T1 -  
Prise 400 mm



Palonnier BIG-BAG Télescopique  
- CMU 2T



Palonnier en H Fixe - CMU 3T -  
Portée 1x1m



Pince lève tôles - CMU 550 KG -  
Prise 0 à 120 mm

### PROBLEMATIQUE CLIENT

Nous avons été sollicités afin de remplacer une pince lève buses fabriquée « maison » pour un client. La pince permet la **manutention de buses en béton**, à mi-parcours dans leur temps de séchage et, par conséquent encore fragiles.

La demande du client auprès de BALTIC GENESIS était, de **concevoir et fabriquer** une nouvelle pince répondant aux fonctions suivantes :

- **Dimensionner** la pince et **certifier** celle-ci selon les normes et réglementations pour le levage.
- Pouvoir manutentionner les buses bétons avec une pression adéquate pour **manutentionner sans casser les buses** partiellement sèches.
- Permettre au client de lever différentes dimensions de buses (épaisseur et diamètre variable).

### SOLUTION PROPOSEE

En adéquation avec le cahier des charges du client et à la suite de nombreux échanges avec celui-ci, nous avons développé une pince en accord avec leur besoin, composée de :

- Un ensemble bielle + bras dimensionné, grâce à l'expertise de nos dessinateurs, pour atteindre la « juste » pression durant le levage.
- Un système avec ressort de compression pour maîtriser l'ouverture des mors lors de la dépose des buses.
- Une poignée de déverrouillage, sur laquelle nous avons travaillé sur son ergonomie, pour une utilisation aisée par l'opérateur.



### BESOIN CLIENT

Le client nous a consulté pour **concevoir et fabriquer six faux bogies** avec une **charge maximale égale à 10 Tonnes**.

### QU'EST-CE QU'UN FAUX BOGIE ?

**Les faux bogies permettent**, une fois les boggies démontés, le **transport de wagon** jusqu'à l'atelier de désamiantage. Un faux bogie est placé à chaque extrémité du wagon, afin de le déplacer sur les voies ferrées.

### ETUDE

Pour appuyer sa demande, le client nous avait transmis une représentation cotée du faux bogie, sur lequel nous nous sommes appuyés, en complément de quelques améliorations pour le confort de l'utilisateur.

### BILAN

« **L'étroite collaboration** que nous avons eue **avec le client et la réactivité dont chacun a su faire preuve** dans l'ensemble de nos services (commercial, marketing, bureau d'études et production) **ont permis le bon déroulement de cette affaire.** » F.DELOUIS



### BESOIN CLIENT

La problématique du client était de **descendre des rails 52E1 par un puit** donnant accès à la station de métro Europe.

### SOLUTION PROPOSEE PAR BALTIC GENESIS

L'étude, retenue dès la première présentation auprès du client, consiste en :

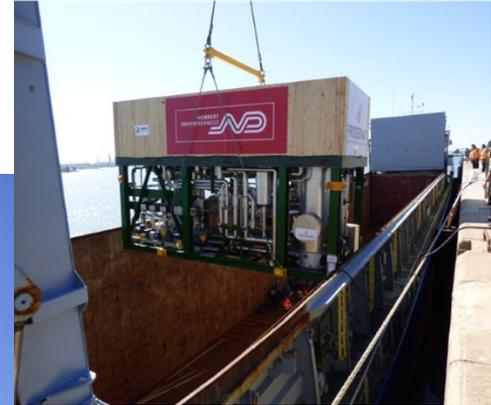
La réalisation d'**un palonnier, avec quatre suspentes réglables et une suspente fixe**, qui sera levé par deux élingues chaînes.  
La fabrication de **deux pinces semi-automatiques identiques**. Avec pour chacune un levier de commande afin d'assurer le verrouillage et déverrouillage des peignes sur les rails, sans présenter de risque pour l'utilisateur.



## Parmi nos réalisations Sur Mesure



Palonniers écarteurs modulaires -  
Fabriqués en 2011



Palonnier écarteur fixe -  
CMU 45T -  
Fabriqué en 2013

## Parmi nos réalisations Sur Mesure



Palonnier en H Réglable - CMU 3T - Fabriqué en 2016



Semi Palonnier Réglable - CMU 4T - Portée 1m à 2m -  
Fabriqué en 2015

## Parmi nos réalisations Sur Mesure



Palonnier à pinces pour travers  
- Fabriqué en 2011



Palonnier automatique à batardeaux - Prise  
4m - CMU 10T - Fabriqué en 2013

Palonnier auto-équilibrant pour  
le levage de tourets - CMU 4T -  
Fabriqué en 2011



Palonnier à crochets pour touret - CMU 1T5 -  
Fabriqué en 2017

## Parmi nos réalisations Sur Mesure

Palonnier tripode -  
Prise Ø880 à Ø1080 mm -  
CMU 1T -  
Fabriqué en 2015



Palonnier à came - CMU 6T  
- Fabriqué en 2014



Palonnier de jumelage - Portée 4,75x2m -  
CMU 65T - Fabriqué en 2013

## Parmi nos réalisations Sur Mesure



Palonnier pour mat de grue - CMU 11T -  
Fabriqué en 2017



Palonnier rotatif à crochets - CMU 2T5 -  
Fabriqué en 2018



Palonniers Cadre Ecarteur - CMU 2T -  
Fabriqués en 2015



Semi palonnier automatique à pinces - CMU 5T -  
Fabriqué en 2014

## Parmi nos réalisations Sur Mesure



Retourneur électrique à sangle -  
CMU 5T - Fabriqué en 2012

Outillage pour retournement  
mécanique de moule -  
CMU 800KG - Fabriqué en 2017



Palonnier pivotant -  
CMU 6T - Fabriqué en 2021



Palonnier à pince hydraulique -  
CMU 1T - Fabriqué en 2020



## Parmi nos réalisations Sur Mesure



Pince en Inox réfractaire  
pour anodes - CMU 1T6 -  
Fabriqué en 2019



Palonnier BIG-BAG Inox -  
CMU 1T - Portée 750x750 mm -  
Fabriqué en 2018



Palonnier écarteur Télescopique -  
CMU 3T et 5T - Portée 1m2 à 2m -  
Fabriqué en 2018

## Parmi nos réalisations Sur Mesure



Pince pour levage de sécheur d'air -  
CMU 200KG - Fabriquée en 2010



Pince à lingots - CMU 5T -  
Fabriquée en 2013



Pince semi automatique pour boîte  
APVS - CMU 300KG -  
Fabriquée en 2015



Pince prise bloc béton multiple -  
Fabriquée en 2013



Pince prise bloc - Capacité  
630 à 684 mm - CMU 190 KG  
- Fabriquée en 2013



Pince pour moules - Prise 735  
à 640 mm - CMU 250 KG -  
Fabriquée en 2014

## Parmi nos réalisations Sur Mesure



Pincès lève ronds - Prise  $\varnothing 100$  à  $\varnothing 180$  mm - CMU 200 KG -  
Fabriquée en 2015



Pince automatique à rond - Prise  $\varnothing 380$ mm à  $\varnothing 500$  mm - CMU 5T -  
Fabriquée en 2014



Pince automatique lève rond -  
CMU 15T - Fabriquée en 2007



Pince automatique réglable pour  
rouleau papier - CMU 750KG -  
Fabriquée en 2013

## Parmi nos réalisations Sur Mesure



Pince automatique pour touret - CMU 60KG -  
Prise Ø40-42mm - Fabriquée en 2014



Pince automatique pour touret - CMU 4T5 -  
Fabriquée en 2015



Pince automatique pour bobine -  
Prise intérieur - CMU 2T5 -  
Fabriquée en 2012

## Parmi nos réalisations Sur Mesure



Cé de levage - CMU 5T -  
Fabriqué en 2010



Cé double de levage -  
CMU 4T5 -  
Fabriqué en 2015



Cé de levage et support - CMU 5T -  
Fabriqués en 2019

## Parmi nos réalisations Sur Mesure



Crochets - CMU 20T - Fabriqués en 2018



Crochets pour Tuyau - CMU 4T - Prise  
Ø82mm max - Fabriqués en 2015



Potence et Pince pour rails -  
CMU 45KG - Fabriquées en 2011



Mini potences mobiles - CMU  
200KG - Fabriquées en 2018

## Parmi nos réalisations Sur Mesure



Tréteaux à escamotage automatique -  
CMU 12T - Fabriqués en 2011



Pieds de repose pour palonnier -  
Fabriqués en 2015



Tréteaux - CMU 12T5 -  
Plateau 2860x220mm -  
Hauteur 1300mm -  
Fabriqué en 2021

## Parmi nos réalisations Sur Mesure



Banc de traction pour  
palans - CMU 10T -  
Capacité 1500x500 mm -  
Fabriqué en 2017



Banc d'épreuve pour palans - CMU 2T -  
Fabriqué en 2017

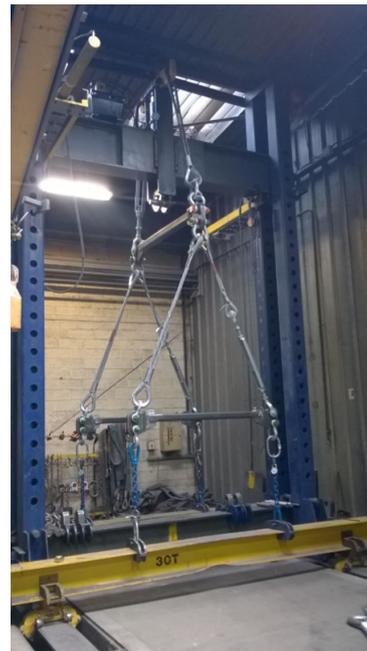
## Fabrication - Qualité

Tous nos produits sont fabriqués dans nos ateliers en France avec un système qualité ISO-9001. Nous avons développé des partenariats localement, ce qui nous permet d'avoir une maîtrise totale de notre fabrication et de nos approvisionnements en matière première.

Cette organisation nous permet aujourd'hui de produire des accessoires de 30 KG à 300 Tonnes et de travailler pour les plus grands groupes nationaux et internationaux.



## Essai



Essais en charge sur  
Banc de traction 100T

## Marquage et Emballage



## En choisissant de nous confier votre commande

- Nous mettons à votre service toute notre **expérience en système de levage mécanique standard et sur mesure**
- Nous vous garantissons à 100% le fonctionnement de nos produits → **Garantie de résultat**
- Vous bénéficiez d'un **tarif compétitif** et d'un **service après-vente proche** et réactif
- Nos accessoires de levage sont **testés unitairement en surcharge** sur notre banc de traction hydraulique et un PV d'essai type 3.1 est délivré
- Et surtout , vous donnez du travail à **une entreprise française** dont les produits sont exclusivement **fabriqués en France** !





## BALTIC GENESIS

96 Cours Richard-Vitton, 69003 LYON

+33(0) 4 37 91 26 90

info@baltic-genesis.com

[www.baltic-genesis.com](http://www.baltic-genesis.com)



SCAN ME

---